



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВЕСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ

МК_РР_

Модификации:

МК-6.2(-15.2; -32.2)-РР10-1

МК-6.2(-15.2; -32.2)-R2P10-1



ОГЛАВЛЕНИЕ

<u>1. ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....</u>	<u>3</u>
1.1. Условия эксплуатации	3
1.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
<u>2. КОМПЛЕКТНОСТЬ.....</u>	<u>4</u>
<u>3. СБОРКА.....</u>	<u>5</u>
<u>4. ВКЛЮЧЕНИЕ.....</u>	<u>6</u>
<u>5. РАБОТА.....</u>	<u>6</u>
<u>6. УХОД ЗА ВЕСАМИ.....</u>	<u>7</u>
<u>7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.....</u>	<u>7</u>
<u>8. СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ.....</u>	<u>7</u>
<u>9. УПАКОВКА.....</u>	<u>7</u>
<u>10. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....</u>	<u>8</u>
<u>11. ЮСТИРОВКА ВЕСОВ.....</u>	<u>8</u>
<u>12. ПОВЕРКА ВЕСОВ.....</u>	<u>9</u>
<u>13. ДОКУМЕНТАЦИЯ.....</u>	<u>9</u>

1. ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

1.1. Условия эксплуатации

Диапазон рабочих температур.....	от 0 до +40 °С
Относительная влажность воздуха при температуре + 25 °С, не более.....	90 %
Диапазон атмосферного давления, кПа.....	от 84,0 до 106,7
Степень защиты весов по ГОСТ 14254:	
- весоизмерительное устройство (модуль взвешивающий).....	IP68
- терминал-регистратор RP (R2P).....	IP51
Электропитание весов:	
- от адаптера сети переменного тока частотой (50±2) Гц, В	от 187,0 до 253,0
Выходное напряжение адаптера, стабилизированное, В	от 21,6 до 26,4

1.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер весов по Государственному Реестру РФ № 55369-13.

Регистрационный номер декларации о соответствии ТС N RU Д- RU.MM04.B.02956.

Класс точности весов по ГОСТ OIML R76-1-2011средний (III)

Максимальная нагрузка (Max), минимальная нагрузка (Min), действительная цена деления (d), поверочный интервал (e), пределы допускаемой погрешности (тре) при поверке приведены в Табл. 1.1.

Погрешность показаний индикации стоимости относительно дискретности отсчета цены, не более, ед 0,5

Время установления показаний не более, с 2

Потребляемая мощность не более, Вт 50

Габаритные размеры весов (ДхШхВ), не более, мм 410х380х460

Размер грузоприемной платформы (ДхШ), мм 336х240

Масса весов нетто/брутто*, кг 6,5 / 7,5

Печатающее устройство термипринтер

Средний срок службы весов, лет.....8

ТАБЛИЦА 1.1

Весы электронные	Min, кг	Max ₁ / Max ₂ , кг	(e ₁ /e ₂), г (d ₁ /d ₂), г	Предел выборки массы тары, кг	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности (mpe), г	
						При поверке	При эксплуатации
МК-6.2-RP10 (massa.ru/mk-rp) МК-6.2-RP10-1 (massa.ru/mk-rp-1) МК-6.2-R2P10 (massa.ru/mk-r2p) МК-6.2-R2P10-1 (massa.ru/mk-r2p-1)	0,02	3/6	1/2	3,0	От 0,02 до 0,5 вкл. Св. 0,5 до 2,0 вкл. Св. 2,0 до 3,0 вкл. Св. 3,0 до 4,0 вкл. Св. 4,0 до 6,0 вкл.	± 0,5 ± 1,0 ± 1,5 ± 2,0 ± 3,0	± 1,0 ± 2,0 ± 3,0 ± 4,0 ± 6,0
МК-15.2-RP10 (massa.ru/mk-rp) МК-15.2-RP10-1 (massa.ru/mk-rp-1) МК-15.2-R2P10 (massa.ru/mk-r2p) МК-15.2-R2P10-1 (massa.ru/mk-r2p-1)	0,04	6/15	2/5	6,0	От 0,04 до 1,0 вкл. Св. 1,0 до 4,0 вкл. Св. 4,0 до 6,0 вкл. Св. 6,0 до 10,0 вкл. Св. 10,0 до 15,0 вкл.	± 1,0 ± 2,0 ± 3,0 ± 5,0 ± 7,5	± 2,0 ± 4,0 ± 6,0 ± 10,0 ± 15,0
МК-32.2-RP10 (massa.ru/mk-rp) МК-32.2-RP10-1 (massa.ru/mk-rp-1) МК-32.2-R2P10 (massa.ru/mk-r2p) МК-32.2-R2P10-1 (massa.ru/mk-r2p-1)	0,1	15/32	5/10	15,0	От 0,1 до 2,5 вкл. Св. 2,5 до 10,0 вкл. Св. 10,0 до 15,0 вкл. Св. 15,0 до 20,0 вкл. Св. 20,0 до 32,0 вкл.	± 2,5 ± 5,0 ± 7,5 ± 10,0 ± 15,0	± 5,0 ± 10,0 ± 15,0 ± 20,0 ± 30,0

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

ТАБЛИЦА 2.1

Весы электронные	Наименование	Кол-во	Примечание
МК RP10 МК RP10-1 МК R2P10 МК R2P10-1	Весоизмерительное устройство	1	Одна из модификаций
	Терминал RP, R2P	1	Одна из модификаций
	Адаптер сетевой	1	
	Винты крепление стойки (M4×10)	3	
	Кабель интерфейсный	1	
	Весы электронные МК_ RP_. Паспорт	1	

3. СБОРКА.

Весы состоят из весоизмерительного устройства (модуля взвешивающего) и весового терминала (терминала).

1. Снять с модуля взвешивающего грузоприемную платформу и удалить транспортировочные упоры-ограничители [\(Рис 3.1\)](#).
2. Вывернуть (полностью) транспортировочный винт-упор, вращая его только против часовой стрелки.



Вращение винта-упора по часовой стрелке может привести к деформации датчика и выходу модуля взвешивающего из строя.

3. Протянуть кабель модуля внутри стойки и подключить к терминалу ([Рис. 3.2, 3.3](#)).



При подключении кабеля следите за совпадением ключей разъемов при их стыковке.

4. Привинтить винтами (3 шт.) стойку к кронштейну модуля.
5. Излишки кабеля убрать в стойку.

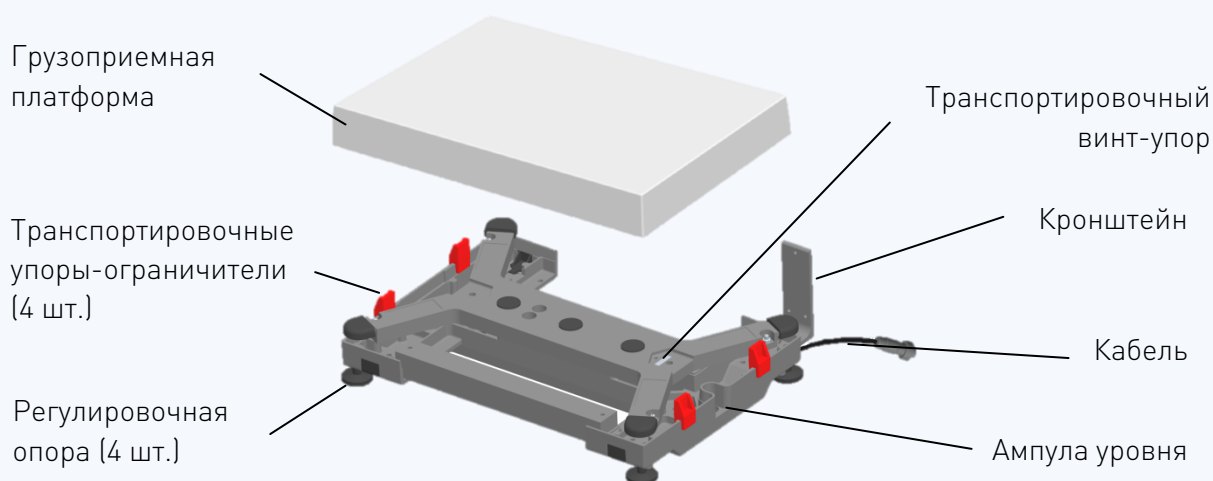


Рис. 3.1 - Модуль взвешивающий

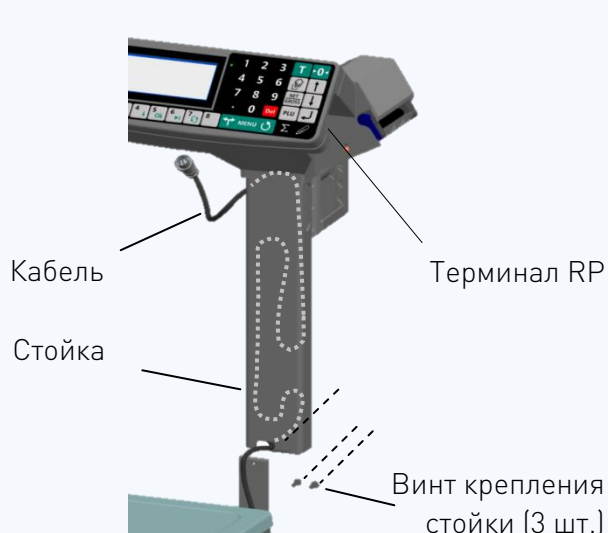


Рис. 3.2 - Сборка весов
МК_RP10, МК_R2P10



Рис. 3.3 - Сборка весов
МК_RP10-1, МК_R2P10-1

6. Установить весы на твердой, ровной поверхности, неподверженной вибрациям (на столе). Ввернуть регулировочные опоры так, чтобы упор стойки (Рис 3.3), служащий для повышения устойчивости весов, касался поверхности стола.

Не нарушая касания упора поверхности стола, регулировочными опорами выставить весы по ампуле уровня.

Подключить к терминалу сетевой адаптер.

4. ВКЛЮЧЕНИЕ.

Подключить адаптер к сети.

Включить терминал (перед включением убедиться, что грузоприемная платформа не нагружена).

По окончании теста весы включатся в рабочий режим.

5. РАБОТА

Полное описание работы приведено в <http://massa.ru/rp.pdf>

6. УХОД ЗА ВЕСАМИ

Ежедневный уход за весами включает в себя промывку водой наружной поверхности платформы с добавлением 0,5% моющего средства и последующей протиркой её сухой тканью. При этом грузоприемную платформу рекомендуется снять.

7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Электропитание весов осуществляется от адаптера с выходным напряжением 24В, являющимся сверхнизким напряжением, при котором не требуется специальных мер безопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75.



Не допускается разборка весов и проведение ремонтных работ при включенных весах. При проведении указанных работ необходимо отключить весы от сети.

Не допускается устанавливать весы на токопроводящие поверхности (например, металлические столы), которые не заземлены.

Для исключения возможного выхода весов из строя при воздействии статического электричества, используйте штатные сетевые адаптеры (с евровилкой). Подключайте весы к электросети с заземлением.

8. СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Драгоценных металлов не содержится.

Содержание цветных металлов:

алюминий, кг	2
--------------------	---

9. УПАКОВКА

Весы должны быть помещены в мешок из полиэтиленовой плёнки и упакованы в транспортировочную тару.

Эксплуатационная документация должна быть помещена в мешок из полиэтиленовой плёнки и упакована в транспортировочную тару так, чтобы была обеспечена её сохранность.

10. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Условия транспортирования весов в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

Весы можно транспортировать всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Хранение весов в одном помещении с кислотами, реактивами и другими активными веществами, которые могут оказать вредное влияние на них, не допускается.

После транспортировки и хранения при отрицательных температурах перед распаковкой весы должны быть выдержаны при нормальной температуре не менее двух часов.

Транспортировка и хранение весов производится в горизонтальном положении при штабелевании не более 15-ти штук по вертикали.

11. ЮСТИРОВКА ВЕСОВ

Юстировка весов (юстировка модуля взвешивающего) проводится при появлении метрологической погрешности выше допустимой величины (например, после ремонта, связанного с заменой весоизмерительного датчика). При замене или ремонте терминала проведения юстировки не требуется.

Порядок юстировки приведен в инструкции по поверке и ремонту (massa.ru/support/R_.pdf).»



Юстировка проводится центрами технического обслуживания (massa.ru/support/cto/).

12. ПОВЕРКА ВЕСОВ

1. Поверку проводить по ГОСТ OIML R76-1-2011 (приложение ДА «Методика поверки весов»).
2. Метрологические характеристики весов (класс точности, Max, Min, e, d), определяются согласно значениям, указанным на планке фирменной весов.
3. Номер версии ПО (U_38.1.6) и контрольная сумма (17F379) указаны в электронном паспорте, см. в руководстве по эксплуатации (massa.ru\rp.pdf).

Номер версии ПО в электронном паспорте должен совпадать с указанным на фирменной планке весов.

4. После проведения поверки:

- открыть электронный паспорт ([см. руководство по эксплуатации](#)). Записать код юстировки в заключение о поверке или в свидетельство о поверке весов.
- опломбировать весы ([Рис 12.1](#)).

При отрицательных результатах поверки поверительное клеймо не наносится, старое клеймо гасится и выдаётся извещение о непригодности.

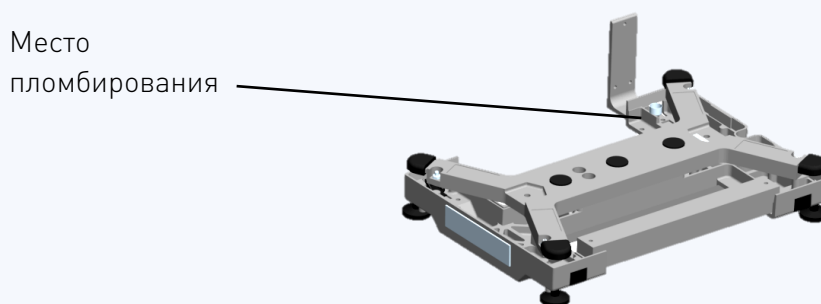


Рис. 12.1 - Пломбирование

13. ДОКУМЕНТАЦИЯ

1. RP, R2P. Весовой терминал-регистратор с печатью этикеток и чеков. Руководство по эксплуатации. massa.ru\rp.pdf.

2. Весы-регистраторы МК_R, ТВ_R_, 4D_R_. Инструкция по проверке и ремонту [.massa.ru/support/R_.pdf](http://massa.ru/support/R_.pdf).